



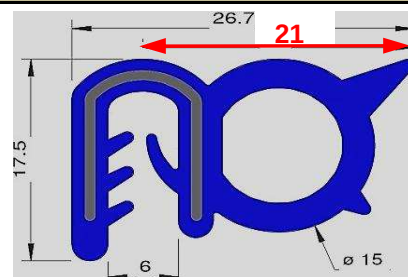
Joint bord de tole avec une armature inox

Edge Protector with steel backing band inox

CARACTERISTIQUES / PROPERTIES

DESSIN / DRAWING

Matière de la pince / Clamping material	SILICONE
Dureté de la pince / Clamping hardness	60 SH A
Matière de la levre / Lip material	SILICONE
Dureté / hardness	60 SH A
Poids en Gr / mètre / Weight Gr / meter	280 gr
T° minimum d'utilisation / Min T° Use	- 50 °C
T° maximum d'utilisation / Max T° Use	+ 200°C
EPAISSEUR DE TOLES EDGE THICKNESS / GRIP RANGE :	1,5 à/to 4 mm



JEU A COMBLER
CLEARANCE TO FILL

RAYONS DE COURBURES MINI
BENDING RADII MINIMUM

CONDITIONNEMENT
PACKAGING

MIN	PLAGE D'UTILISATION / RANGE OF USE	MAX		
12	14 à 19	21		Couronne
mm	mm	mm		Roll
				25 ML
				-
Rayon de courbure sur tole de : / Bending Radii with edge thickness :				2,5 mm

ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL SPECIFICATIONS

Tenue à l'arrachement à 20° C sur 10 cm. Tole d'épaisseur : Gripping arrachment at 20° C with 10 cm. Edge thickness :	1,5	mm	45
	4	mm	120
Tenue à l'arrachement à 70°C sur 10 cm. Tole d'épaisseur : Gripping arrachment at 70°C with 10 cm. Edge thickness :	1,5	mm	-
	4	mm	-
Déformation après compression à 50% Deformation after compression in 50 %	24 heures, 20 °C		-
	24 hours, 20 °C		-
	7 jours, 20 °C		-
	7 jours, 20 °C		-
	30 jours, 20 °C		-
Tenue nettoyeur haute pression KARCHER © 130 bars 550 L/H eau froide. Angle 45° distance 50 cm Resistant pressure washer (Karcher © 130 bars/550L/Hours with cold water. Angle 45°. Outstrips 50 cm			-

PRECONISATIONS / RECOMMENDATIONS

Dégraisser la tole avant de clipper afin d'améliorer la tenue

Use grease remover before clipping to improve gripping arrachment

Données indicatives ne constituant pas un engagement du fabriquant. Les valeurs peuvent varier selon les tolérances dimensionnelles. Charge à l'utilisateur de vérifier que le produit correspond effectivement à l'usage qu'il souhaite en faire.

This document does not establish a guarantee of the manufacturer. Values can vary according to the dimensional tolerances. Customers should satisfy themselves as to the suitability and completeness of such information, for their own particular use

MISE A JOUR DU 07/04/2015