



Joint bord de tole avec une armature inox

Edge Protector with steel backing band inox

CARACTERISTIQUES / PROPERTIES		DESSIN / DRAWING
Matière de la pince / Clamping material	SILICONE	
Dureté de la pince / Clamping hardness	60 SH A	
Matière de la levre / Lip material	SILICONE	
Dureté / hardness	60 SH A	
Poids en Gr / mètre / Weight Gr / meter	170 gr	
T° minimum d'utilisation / Min T° Use	- 50 °C	
T° maximum d'utilisation / Max T° Use	+ 200°C	
<b>EPAISSEUR DE TOLES</b> <b>EDGE THICKNESS / GRIP RANGE :</b>		1,5 à/to 4 mm

JEU A COMBLER CLEARANCE TO FILL			RAYONS DE COURBURES MINI BENDING RADII MINIMUM	CONDITIONNEMENT PACKAGING
MIN	PLAGE D'UTILISATION / RANGE OF USE	MAX		Couronne
6	8 à 14	16,5		Roll
mm	mm	mm		25 ML
Rayon de courbure sur tole de : / Bending Radii with edge thickness :				2,5 mm

ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL SPECIFICATIONS			
Tenue à l'arrachement à 20° C sur 10 cm. Tole d'épaisseur : Gripping arrachment at 20° C with 10 cm. Edge thickness :	1,5	mm	55
	4	mm	120
Tenue à l'arrachement à 70°C sur 10 cm. Tole d'épaisseur : Gripping arrachment at 70°C with 10 cm. Edge thickness :	1,5	mm	-
	4	mm	-
Déformation après compression à 50% Deformation after compression in 50 %	24 heures, 20 °C		-
	24 hours, 20 °C		-
	7 jours, 20 °C		-
	7 jours, 20 °C		-
	30 jours, 20 °C		-
Tenue nettoyeur haute pression KARCHER © 130 bars 550 L/H eau froide. Angle 45° distance 50 cm Resistant pressure washer (Karcher © 130 bars/550L/Hours with cold water. Angle 45°. Outstrips 50 cm			-

PRECONISATIONS / RECOMMENDATIONS
Dégraissier la tole avant de clipper afin d'améliorer la tenue Use grease remover before clipping to improve gripping arrachment

Données indicatives ne constituant pas un engagement du fabriquant. Les valeurs peuvent varier selon les tolérances dimensionnelles. Charge à l'utilisateur de vérifier que le produit correspond effectivement à l'usage qu'il souhaite en faire.

This document does not establish a guarantee of the manufacturer. Values can vary according to the dimensional tolerances. Customers should satisfy themselves as to the suitability and completeness of such information, for their own particular use