

**TOLERANCES DE FABRICATION : ISO 3302-1/1996 QUALITE E2**  
**MANUFACTURING TOLERANCES : ISO 3302-1/1996 QUALITY LEVEL E2**

**DESCRIPTION**

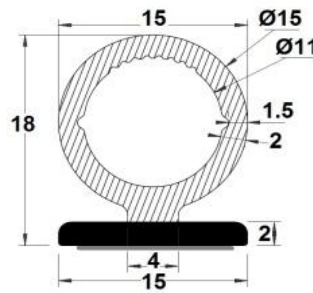
Profilé multi fonction adhésivé. Talon souple et tubulaire en mousse

Self adhesive multifunction profile. Foam bulb

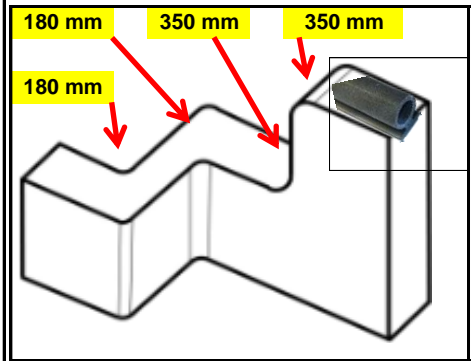
**PHOTO**



**DESSIN / DRAWING**



**RAYON DE COURBURE / BENDING RADII**



Rayon de courbure sur tole de : / Bending Radii with edge thickness : -

**CARACTERISTIQUES / PROPERTIES**

|   |                       |        |       |
|---|-----------------------|--------|-------|
| Matière principale / First material                     | TPE                   |        |       |
| Dureté matière principale / First material hardness     | 57 Sh A               |        |       |
| Couleur / Color   | NOIR / BLACK          |        |       |
| Matière secondaire / Secondary material                 | TPE MOUSSE / TPE FOAM |        |       |
| Dureté matière secondaire / secondary material hardness | 15 Sh A               |        |       |
| Poids en Gr / mètre / Weight Gr / meter                 | 73 gr                 |        |       |
| Voir fiche technique Adhésif / See data sheet Adhesive  | 5320                  |        |       |
| T° d'utilisation / Use T°                               | -35°C                 | à / to | +75°C |
| Temperature en pointe / Peaks up temperature            | -                     |        |       |
| Epaisseur de tole / Edge thickness / Clamping range :   | -                     | à / to | -     |
| Jeu à combler / Clearance to fill                       | 9 mm                  | à / to | 16 mm |

**ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL SPECIFICATIONS**

|  |   |   |
|--|---|---|
| Tenue à l'arrachement à 20° C sur 10 cm de tole d'épaisseur :<br>Gripping arrachement at 20° C with 10 cm edge thickness : | - | - |
|  | - | - |
|  | - | - |

**COLLAGE / STICKING**

Jonction des bouts : Soudure à chaud ou collage Kit loctite 406 + primaire 770.  
Collage sur support : Mastic colle NOVOPROOF KLEBER FA appliqué avec un couteau denture triangulaire 5x4.  
Le mastic colle et les accessoires de pose sont disponibles sur le site.  
Junction of ends: hot Weld or sticking with Kit loctite 406 + primer 770.  
Sticking on support : NOVOPROOF KLEBER FA adhesive applied with adhesive spreader saw tooth 5x4.  
NOVOPROOF KLEBER FA and accessories of installation are available on the profilesmarket.com site

**PRECONISATIONS / RECOMMENDATIONS**

Dégraissier le support avant de coller afin d'améliorer la tenue.

Clean the support to improve the sticking

**COULEUR - COLOUR**

Les profilés livrés en couleur sont **proches** du code RAL indiqué  
The supplied profiles in color are **near** the RAL code mentioned.

**TOLERANCES DE DURETE MATIERE - MATERIAL HARDNESS TOLERANCES**

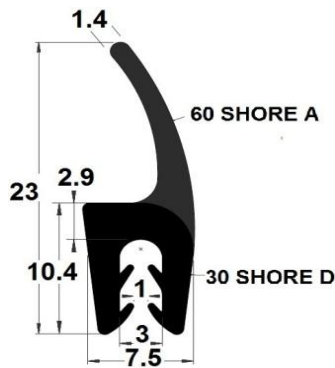
Dureté shore - Shore **HARDNESS** ± 5

**TOLERANCES DES COTES ET LONGUEURS - DIMENSIONAL AND LENGTH TOLERANCES**

| ISO 3302-1/1996  |          |        |
|--|----------|--------|
| Tolérances dimensionnelles en mm des produits extrudés |          |        |
| Dimensional tolerances in mm for extruded products     |          |        |
| De   | à        | E2     |
| > 0,00   | = 1,50   | ±0,25  |
| > 1,50   | = 2,50   | ± 0,35 |
| > 2,50   | = 4,00   | ± 0,40 |
| > 4,00   | = 6,30   | ± 0,50 |
| > 6,30   | = 10,00  | ± 0,70 |
| > 10,00  | = 16,00  | ± 0,80 |
| > 16,00  | = 25,00  | ± 1,00 |
| > 25,00  | = 40,00  | ± 1,30 |
| > 40,00  | = 63,00  | ± 1,60 |
| > 63,00  | = 100,00 | ± 2,00 |

| ISO 3302-1/1996                                     |        |         |
|---|--------|---------|
| Tolérances de longueurs en mm des produits extrudés |        |         |
| Length tolerances in mm for extruded products       |        |         |
| De  | à      | L2      |
| > 0   | = 40   | ± 1,00  |
| > 40  | = 63   | ± 1,30  |
| > 63  | = 100  | ± 1,60  |
| > 100   | = 160  | ± 2,00  |
| > 160   | = 250  | ± 2,50  |
| > 250   | = 400  | ± 3,20  |
| > 400   | = 630  | ± 4,00  |
| > 630   | = 1000 | ± 5,00  |
| > 1000  | = 1600 | ± 6,30  |
| > 1600  | = 2500 | ± 10,00 |
| > 2500  | = 4000 | ± 12,50 |

**EXEMPLE - EXAMPLE**



|         |   |             |
|---------|---|-------------|
| 1 mm    | = | 1 ± 0,25    |
| 1,4 mm  | = | 1,4 ± 0,25  |
| 2,9 mm  | = | 2,9 ± 0,40  |
| 3 mm    | = | 3 ± 0,40    |
| 7,5 mm  | = | 7,5 ± 0,70  |
| 10,4 mm | = | 10,4 ± 0,8  |
| 23 mm   | = | 23 ± 1      |
| 60 Sh A | = | 60 ± 5 Sh A |
| 30 Sh D | = | 30 ± Sh D   |